

# 무선 전기식 에어리스 도장기

건축 페인트 및 코팅제의 휴대용 에어리스 도장에 사용됩니다(390 PC). 라인 스트라이핑 재료 애플리케이션용(ES 500 스텐실). 폭발 위험이 있는 환경 또는 위험(분류된) 장소에서 사용하는 것이 승인되어 있지 않습니다. 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.

390 PC 무선 모델: 25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882, 25T805

ES 500 스텐실 모델: 25U513, 25U514

3300 psi(228 bar, 22.8 MPa) 최대 작동 압력

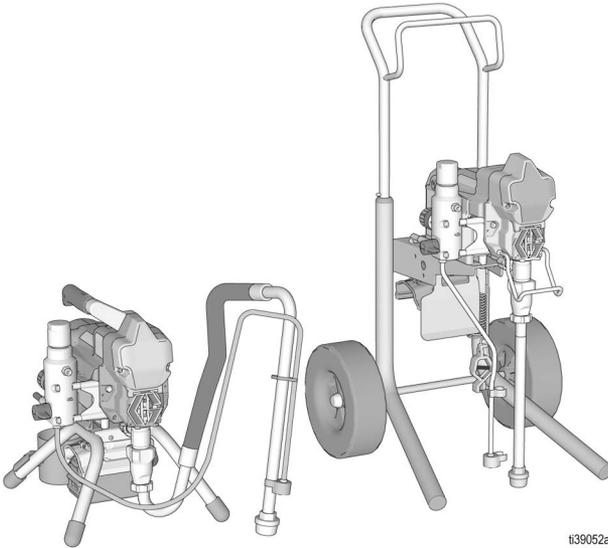


## 중요 안전 지침

장비 사용 전 본 설명서 및 관련 설명서에 나오는 모든 경고 및 지침을 읽어 주십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오.

## 관련 설명서

설명서	설명
311861	건(Contractor/FTX)
334599	펌프
3A6285	건(Contractor PC)
311254	Silver/Flex Plus



t39052a

순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.

Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

# 목차

## 목차

모델 .....	3
중요 접지 정보 .....	4
경고 .....	5
구성품 식별 .....	8
스탠드 모델 .....	8
Hi-Boy .....	9
정적 접지 지침 .....	10
통 .....	11
감압 절차 .....	12
트리거 잠금장치 .....	13
설정 .....	14
배터리 설치 및 제거 .....	17
시동 .....	18
작동 .....	20
스프레이 팁 설치 .....	20
분무 .....	20
팁 막힘 제거 .....	22
청소 .....	23
세척액 호환성 .....	26
유지보수 .....	27
문제 해결 .....	28
기계적/유체 유량 .....	28
전기 .....	31
부품 .....	32
건, 호스, 라벨 .....	38
배선도 .....	39
기술 사양 .....	40
캘리포니아 제안 65 .....	41
Graco 표준 보증 .....	42
Graco 정보 .....	43

모델

	배터리저전압 VDC	충전기 전압 VAC	모델	스탠드 	Hi-Boy 
	60 USA/CA	120 USA/CA	390 PC 무선	25T804	25T805
			ES 500 스텐실	25U513	
			NOVA 390 PC 무선	826280	
	54 EMEA/UK	230 EMEA	ES 500 스텐실	25U514	
			390 PC Classic 무선	25T863	
	54 EMEA/UK	230 EMEA	390 PC Classic 무선	25T943	
	54 ANZ/AP	230 ANZ/AP	390 PC 무선	25T882	

참고: 스프레이 건 정보를 확인하시려면 **건, 호스, 라벨**, 38 페이지를 참조하십시오.

390 PC 무선 도장기는 다음의 DEWALT® FLEXVOLT® 54V 및 60V 배터리와 호환됩니다.

- DCB606 - 60V/2ah (20V/6ah)
- DCB546 - 54V/2ah (18V/6ah)
- DCB609 - 60V/3ah (20V/9ah)
- DCB547 - 54V/3ah (18V/9ah)
- DCB548 - 54V/3ah (18V/12ah)
- DCB612 - 60V/4ah (20V/12ah)

관련 DEWALT 설명서

설명서	설명	지역
N463494	DEWALT DCB118 급속 충전기 설명서	USA/CA
N463510 N463511	DEWALT DCB118-QW 급속 충전기 설명서 (파트 1 및 2)	EMEA
N501136	DEWALT DCB118-XE 급속 충전기 설명서	ANZ/AP

## 중요 접지 정보

도장기를 사용하기 전에 본 사용 설명서를 읽어 적절한 사용 및 안전 경고에 대한 전체 지침을 숙지하십시오. 다음은 도장기와 함께 제공되는 접지선 및 클램프 사용법의 이해를 돕기 위한 내용입니다.

재료 용기 라벨의 정보를 읽고 유성 또는 가연성 재료인지 판별하십시오. 공급업체에 안전보건자료(SDS)를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS에는 재료의 성분 및 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다.

페인트, 코팅 및 청소 재료는 일반적으로 다음 세 가지 기본 유형 중 하나에 해당합니다:

접지선 및 클램프가 필요하십니까?	재료 유형
아니오	수성: 용기 라벨에는 이 재료를 비누나 물로 청소가 가능함을 표기해야 합니다.
예 	유성: 용기 라벨에는 이 재료가 가연성이며 광유나 비인화성 페인트 신너로 청소가 가능함을 표기해야 합니다. 유성 재료를 실외나 신선한 공기가 통하며 환기가 잘 되는 실내에서 사용하십시오. 본 설명서의 안전 경고를 참조하십시오. 이 유형의 재료 사용 시, <b>정적 접지 지침</b> , 10 페이지를 따르십시오.
예 	가연성: 이 재료 유형에는 크실렌, 톨루엔, 나프타, MEK, 라커 희석제, 아세톤, 변성 알코올, 테레빈유와 같은 가연성 용제가 함유되어 있습니다. 용기 라벨에는 이 재료가 가연성(FLAMMABLE)임을 표기해야 합니다. 가연성 재료를 실외나 신선한 공기가 유입되는 환기가 잘 되는 영역에서 사용하십시오. 이 유형의 재료 사용 시, <b>정적 접지 지침</b> , 10 페이지를 따르십시오.

## 경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고에 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

### ⚠ 경고

 	<p><b>화재 및 폭발 위험(접지)</b></p> <p>유성 및 가연성 재료는 분무 또는 세척 시 정전기를 발생시킬 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 유성 또는 가연성 재료 사용 시 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 접지선 및 클램프를 실제 지면에 연결합니다.</li> <li>• 정전기 불꽃이 발생하거나 감전을 느끼는 경우 작동을 즉시 중단하십시오. 문제를 확인하고 해결할 때까지 도장기를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 도장 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오. <b>정적 접지 지침, 10 페이지를</b> 따르십시오.</li> <li>• 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 페일 라이너를 사용하지 마십시오.</li> </ul>
   	<p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>솔벤트 및 도로 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화하거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 발화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 분무하지 마십시오.</li> <li>• 할로겐 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 분무하지 마십시오.</li> <li>• 분무 장소를 잘 환기하십시오. 해당 영역에 신선한 공기가 잘 통하게 하십시오.</li> <li>• 도장, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1 m(20 feet) 이상 떨어지고 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.</li> <li>• 분무 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 분무하지 마십시오.</li> <li>• 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.</li> <li>• 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 페일, 형광 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.</li> <li>• 분무 되는 페인트와 용제의 성분을 숙지하십시오. 페인트 및 용제와 함께 제공된 안전보건자료(SDS)와 용기 라벨을 모두 읽으십시오. 페인트 및 용제 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.</li> <li>• 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.</li> </ul>

## ⚠ 경고



### 피부 주입 위험

고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 주입이 발생한 경우 **즉시 의료적 조치를 받으십시오.**



- 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이에 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.
- 항상 스프레이 팁 가드를 사용하십시오. 스프레이 팁 가드가 제대로 배치되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.
- Graco 스프레이 팁을 사용하십시오.
- 스프레이 팁을 청소 및 교체할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 스프레이 팁이 막힐 경우에는 **감압 절차**에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 스프레이 팁을 제거하고 나서 청소합니다.
- 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.
- 호스 및 부품의 손상 흔적 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템에서는 3300 psi(228 bar, 22.8 MPa)가 발생할 수 있습니다. 최소 3300 psi(228 bar, 22.8 MPa) 정격의 Graco 부품 또는 부속품을 사용하십시오.
- 스프레이하지 않을 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠그십시오. 방아쇠 잠금이 제대로 작동하는지 확인하십시오.
- 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.



### 장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.



- 분무 시에는 항상 적절한 장갑, 보안경, 마스크를 착용하십시오.
- 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.
- 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오.
- 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다.
- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.
- 호스를 꼬거나 과도하게 구부리지 마십시오.
- Graco가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.
- 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오.
- 25 ft보다 짧은 호스로 분사하지 마십시오.
- 균열이 있거나 파손되었거나 누락된 부품은 항상 즉시 Graco 순정 부품으로 교체하십시오. **부품**, 32 페이지를 참조하십시오.
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.
- 건조한 장소에서만 사용하십시오. 물이나 비에 노출하지 마십시오.
- 조명이 밝은 지역에서 사용하십시오.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.
- 배터리 실드가 열린 상태로 도장기를 작동하거나 세척하지 마십시오.

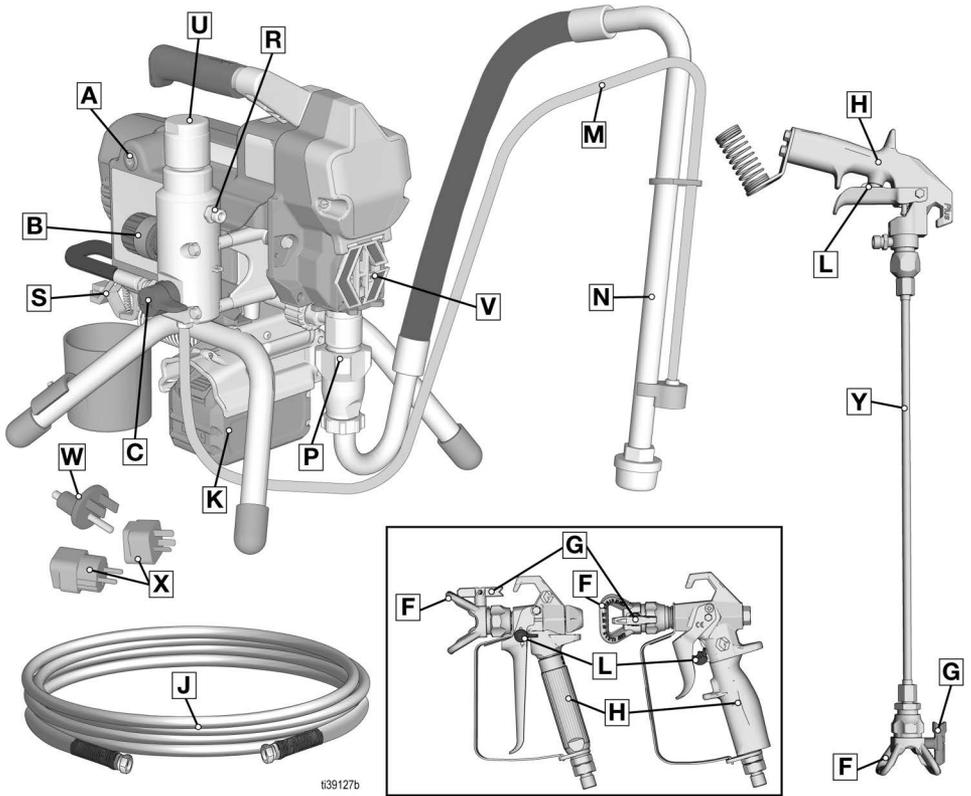
## ⚠ 경고

	<p><b>가압 알루미늄 부품 위험</b></p> <p>가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오.</li> <li>• 염소 표백제를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>배터리 및 충전기 호환성 위험</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 본 도구에는 DEWALT 브랜드의 최대 54V 또는 최대 60V 배터리 및 배터리 충전기만 사용하십시오.</li> <li>• DEWALT 배터리 및 배터리 충전기의 안전 및 사용에 관하여 본 도구에 포함된 모든 지침을 읽으십시오.</li> <li>• 배터리를 세척하거나 도장하지 마십시오.</li> <li>• 배터리는 물로 적신 천 이외의 다른 것을 사용해서 세척해서는 안 됩니다.</li> </ul>
	<p><b>독성 유체 또는 연기 위험</b></p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 안전보건자료(SDS)를 읽고 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오.</li> <li>• 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>움직이는 부품으로 인한 위험</b></p> <p>움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오.</li> <li>• 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.</li> <li>• 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 <b>감압 절차</b>를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.</li> </ul>
	<p><b>개인 보호 장비</b></p> <p>작업 구역에서는 눈 부상, 청력 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 다음은 이러한 보호 장비의 예입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 보안경 및 청력 보호대.</li> <li>• 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡용 보호구, 보호복, 장갑.</li> </ul>

# 구성품 식별

## 구성품 식별

### 스탠드 모델

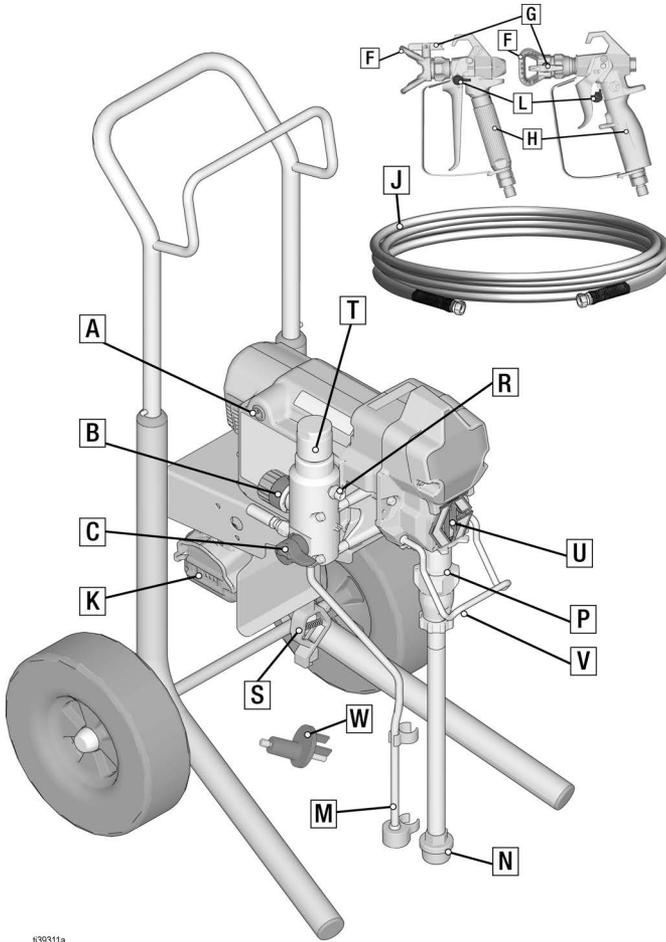


t39127b

A	켜기/끄기 스위치
B	압력 제어
C	프라임/스프레이 밸브
F	팁 가드
G	스프레이 팁
H	건
J	에어리스 호스
K	배터리
L	트리거 잠금장치
M	드레인 튜브

N	사이펀 호스
P	펌프
R	유체 배출구
S	접지선 및 클램프
U	필터
V	핑거 가드 / TSL 보급 지점
W	접지 콘센트 어댑터
X	접지 플러그 어댑터
Y	스탠실 건용 확장 튜브
	모델/시리얼 태그(나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

# Hi-Boy



139311a

A	켜기/끄기 스위치
B	압력 제어
C	프라이머/스프레이 밸브
F	팁 가드
G	스프레이 팁
H	건
J	에어리스 호스
K	배터리
L	트리거 잠금장치
M	드레인 튜브

N	사이펀 호스
P	펌프
R	유체 배출구
S	접지선 및 클램프
T	필터
U	핑거 가드 / TSL 보급 지점
V	통 고리
W	접지 콘센트 어댑터
	모델/시리얼 태그(나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

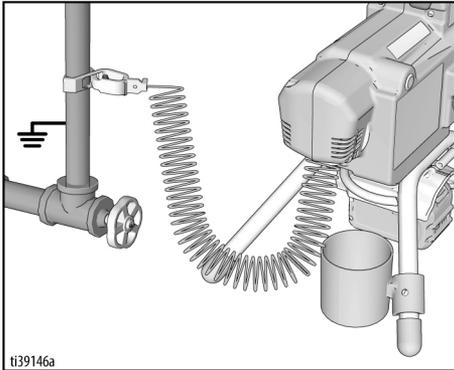
# 정적 접지 지침

## 정적 접지 지침 (유성 및 가연성 재료)



이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발하여 중상을 초래할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.

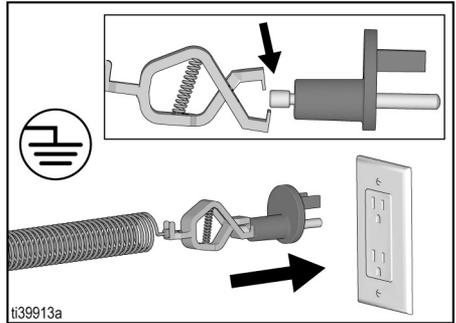
도장기에는 접지선과 클램프가 장착되어 있습니다. 유성 또는 가연성 재료를 도장하거나 세척할 때는 클램프가 실제 지면에 연결되어 있어야 합니다.



수도관을 실제 지면처럼 사용할 수 있습니다. 접지선 및 클램프를 금속 수도관에 연결합니다.

적절하게 접지된 전기 콘센트도 실제 지면처럼 사용할 수 있습니다. 제공된 콘센트 어댑터를 사용하십시오.

접지된 콘센트에 어댑터를 꽂으십시오. 접지선 및 클램프를 콘센트에 있는 금속 스톱드에 연결하십시오. 접지선이 짧아서 접지된 전기 콘센트에 닿지 않으면 어댑터와 콘센트 사이에 있는 3선 접지 확장 코드를 사용하십시오.



**유체 호스:** 접지의 지속성을 유지하기 위해서는 최대 결합 호스 길이가 91 m(300 ft)인 전기적으로 전도성 있는 호스만을 사용하십시오.

**스프레이 건:** 적절하게 접지된 유체 호스 및 펌프와의 연결을 통해 접지하십시오.

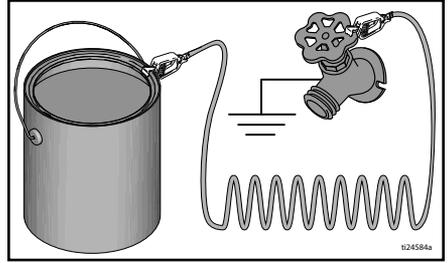
## 통

**솔벤트 및 유성 재료:** 현지 법규와 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 페일을 사용하고 반드시 콘크리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓습니다.

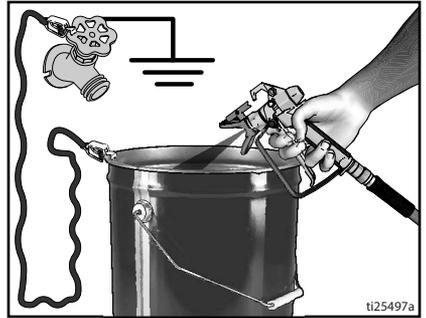
종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 페일을 놓으면 안 됩니다.



**금속성 페일은 항상 접지하십시오.** 접지선을 통에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 페일에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.



**도장기를 세척하고 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면:** 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속 페일 옆에 단단히 고정한 후 건을 트리거합니다.

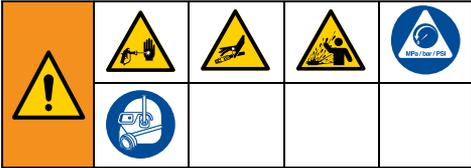


# 감압 절차

## 감압 절차

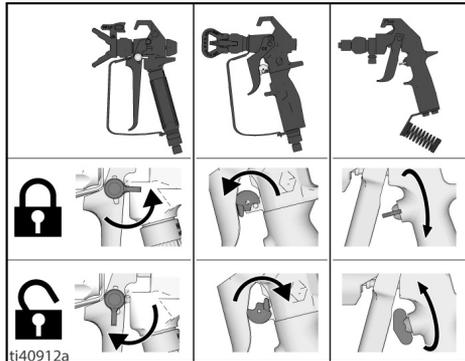


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

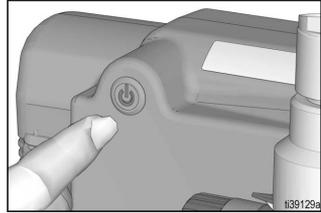


수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 유체 튀김 및 움직이는 부품과 같은 가압 유체로 인한 심각한 부상을 방지하기 위해 도장기를 멈추고 도장기를 청소/점검하기 전 및 장비를 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

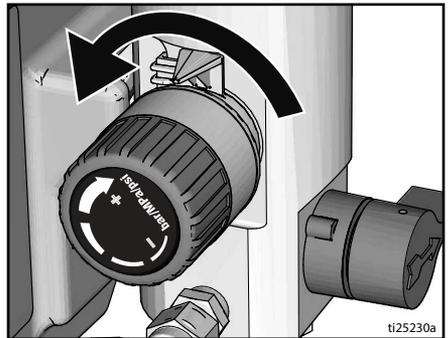
1. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.



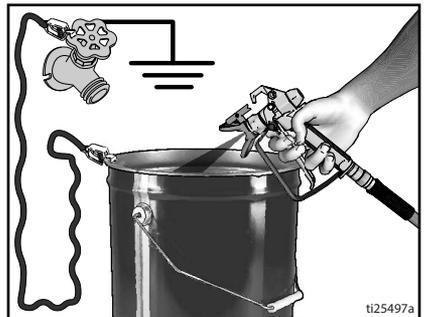
2. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다. **ON** 상태일 때 전원 버튼이 점등됩니다. 전원이 꺼질 때까지 7초 정도 기다리십시오.



3. 압력 제어장치를 최저 설정으로 돌립니다. 트리거 잠금을 푸십시오.

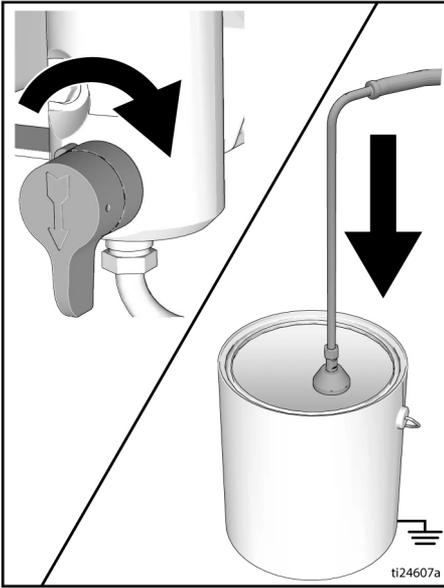


4. 접지된 금속 페일에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 건을 트리거하여 감압합니다.



5. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.

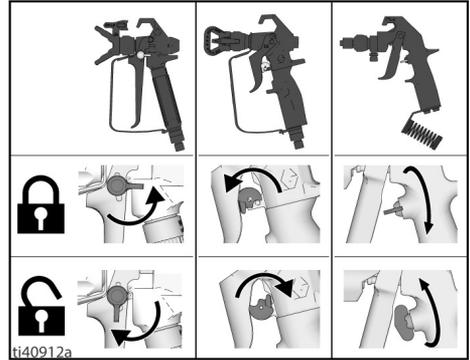
6. 페일에 드레인 튜브를 놓으십시오. 프라임/스프레이 밸브를 아래로 돌립니다. 프라임 밸브/스프레이는 다시 스프레이할 준비가 될 때까지 아래(드레인) 위치에 두십시오.



7. 도장 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우:
  - a. 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
  - b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
  - c. 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.

## 트리거 잠금장치

도장기를 중지할 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠궈서 손에 의해 또는 떨어뜨리거나 부딪혀서 우발적으로 건이 트리거되지 않도록 하십시오.



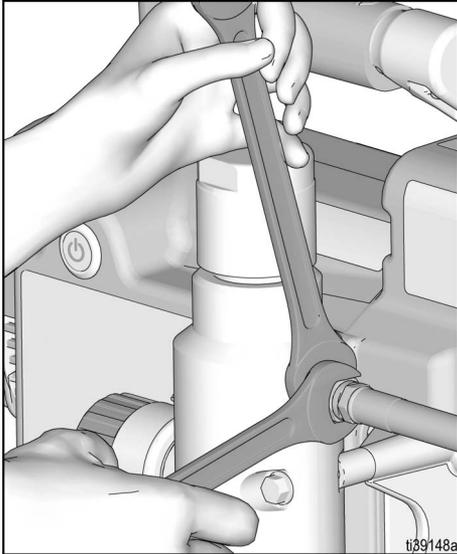
# 설정

## 설정

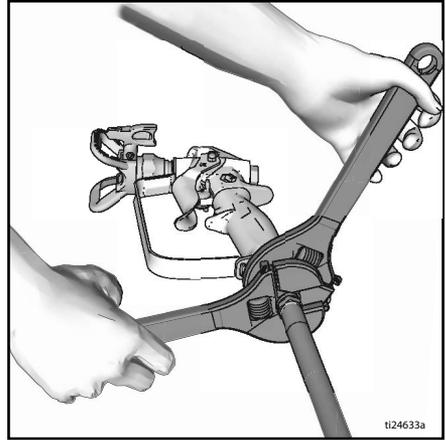


처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오. 처음 셋업을 수행할 때는 유체 배출구에서 배송 플러그를 제거합니다.

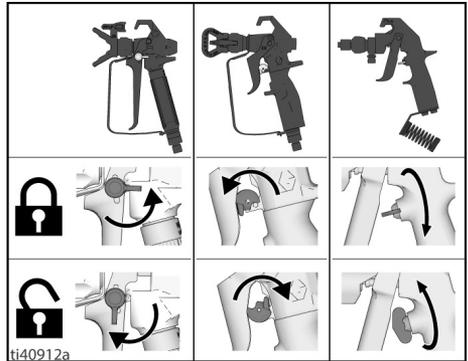
1. Graco 에어리스 호스를 유체 배출구에 연결합니다. 2개의 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



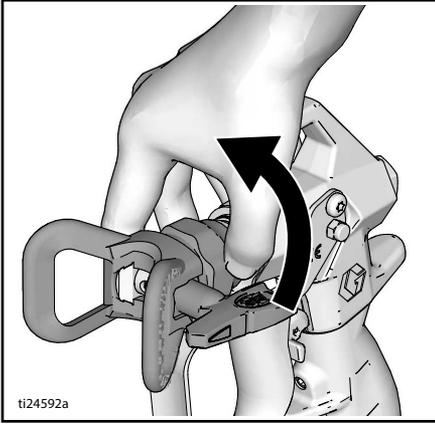
2. 호스의 반대쪽 끝을 건에 연결합니다.



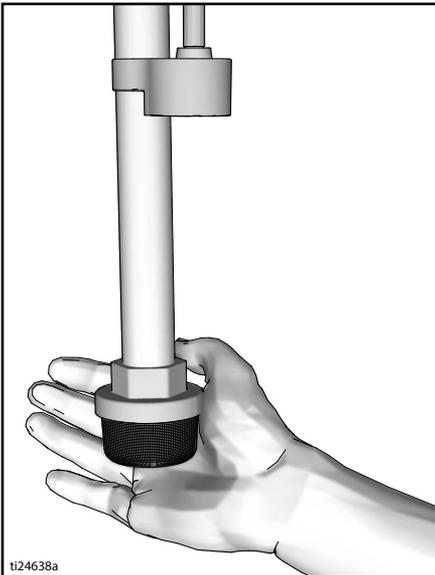
3. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.
4. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.



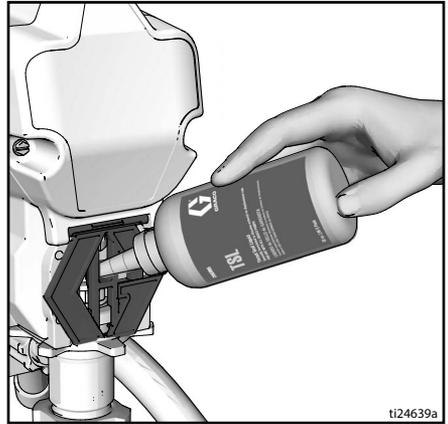
5. 팁 가드를 제거합니다.



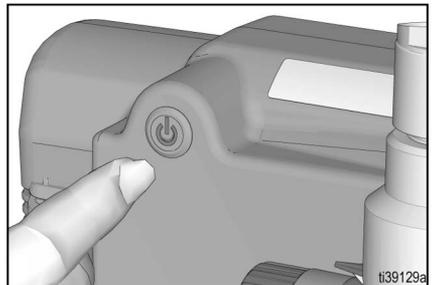
6. 처음 도장기 포장을 풀 때는 흡입구 스트레이너의 포장재를 제거합니다. 장기간 보관 후에는 흡입구 스트레이너에 막힘 및 잔해물이 있는지 확인합니다.



7. 패킹이 빨리 마모되지 않도록 스포트 패킹 너트를 TSL로 채우십시오. 매일 또는 스프레이할 때마다 이렇게 하십시오.
- TSL 병 노즐을 도장기 앞에 있는 그릴의 상단 중앙 개구부에 놓습니다.
  - 병을 압착하고 TSL을 충분히 분배하여 펌프 로드와 패킹 너트 씰 간의 간격을 메웁니다.

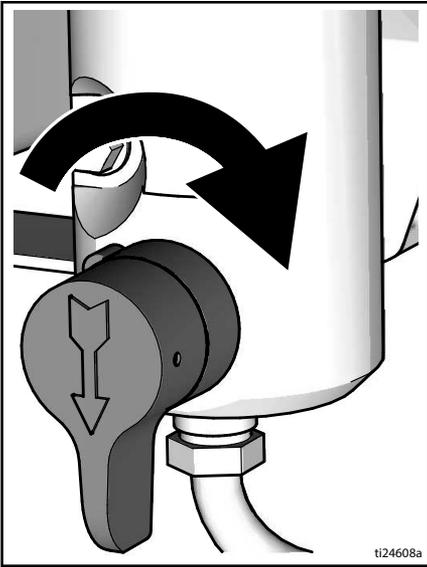


8. ON/OFF 스위치가 **OFF** 위치에 있는지 확인합니다. **켜졌을** 때는 전원 버튼이 점등됩니다.



# 설정

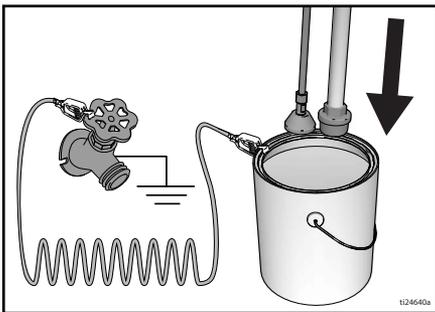
9. 프라임/스프레이 밸브를 아래로 돌립니다.



10. 세척액을 일부 채운 접지된 금속 페일에 드레인 튜브와 함께 유체 흡입구를 넣습니다. 유성 또는 가연성을 분무할 때는 **정적 접지 지침**, 10 페이지를 따르십시오.

**참고:** 새 도장기는 도장기를 사용하기 전에 광유로 세척해야 하는 보관 유체와 함께 제공됩니다.

세척액을 스프레이할 재료와 함께 사용해도 되는지 확인하십시오(**세척액 호환성**, 26 페이지 참조). 함께 사용해도 되는 유체로 2차 세척을 실시해야 할 수 있습니다.



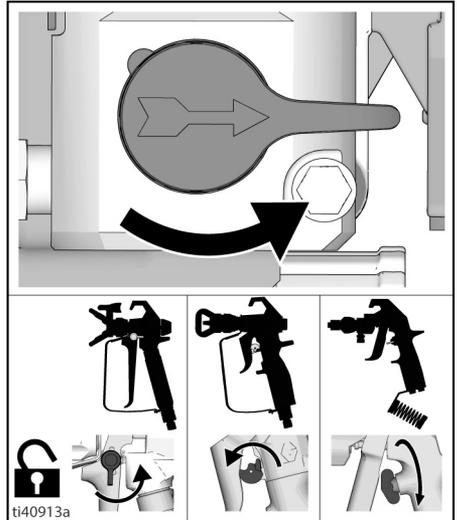
11. 압력 제어장치를 최저 설정으로 돌립니다.

12. 배터리를 설치하십시오. **배터리 설치 및 제거**, 17 페이지를 참조하십시오.

13. ON/OFF 스위치를 **ON** 위치로 돌립니다.

14. 압력을 1/2만큼 늘려 모터를 구동합니다. 유체가 1분 동안 도장기를 흐르도록 하여 세척합니다.

15. 프라임/스프레이 밸브를 수평으로 돌립니다. 방아쇠 잠금장치를 푸십시오.



16. 접지된 금속 페일에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 깨끗할 때까지 건을 트리거하고 세척합니다.

17. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다.

18. 건을 놓고 트리거 잠금장치를 잠급니다.

19. 최초 세척 유체가 분무될 재료와 호환되지 않으면 두 번째 세척이 필요합니다. 11-18 단계를 반복합니다.

20. 팁 가드를 재설치하려면, **스프레이 팁 설치**, 20 페이지를 참조하십시오.

21. 이제 도장기가 구동되고 스프레이할 준비가 되었습니다.

## 배터리 설치 및 제거

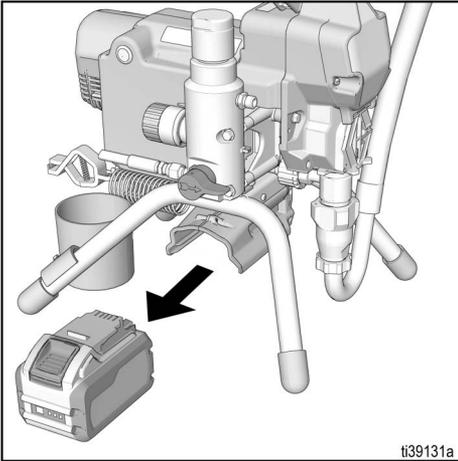
언제나 완전히 충전된 배터리로 작동을 시작하십시오. 배터리를 물에 담그거나 적시지 마십시오. 도장기와 함께 제공된 배터리 및 충전기 정보를 참조하십시오.



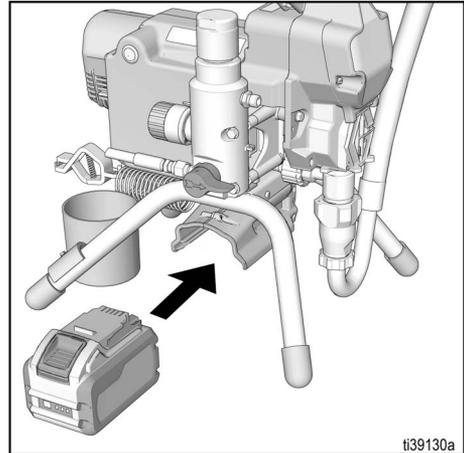
환기가 잘 이루어지는 장소에서만 배터리를 교체 및 충전하고, 페인트 및 용제를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오.

다음과 같이 배터리를 도장기에 제거 및 설치하십시오.

1. 사용된 배터리가 있으면 이를 제거하십시오.



2. 배터리 팩을 도장기 내부의 레일과 정렬하고 배터리 팩이 단단히 장착될 때까지 밀어 넣어 배터리를 설치하십시오. 풀리지 않는지 확인하십시오.

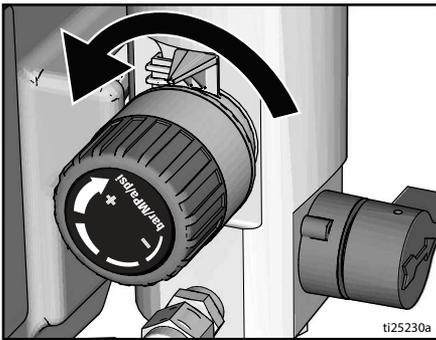


# 시동

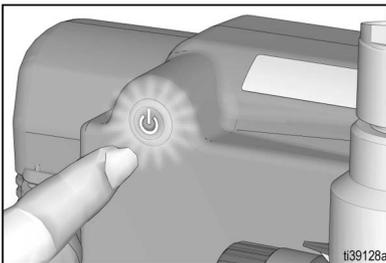
## 시동



1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 압력 조절기를 최저 압력으로 돌리십시오.

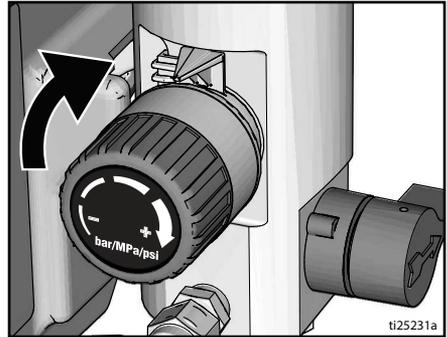


3. 배터리를 설치하십시오. 배터리 설치 및 제거, 17 페이지를 참조하십시오.
4. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 정적 접지 지침, 10 페이지를 따르십시오.
5. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다. 켜졌을 때는 전원 버튼이 점등됩니다.

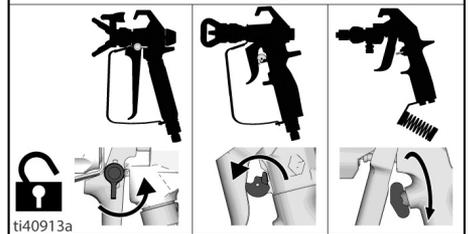
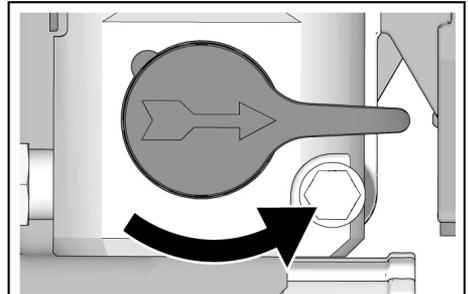


6. 유체 흡입구를 페인트 페일에 놓습니다. 폐기물 페일에 드레인 튜브를 놓습니다.

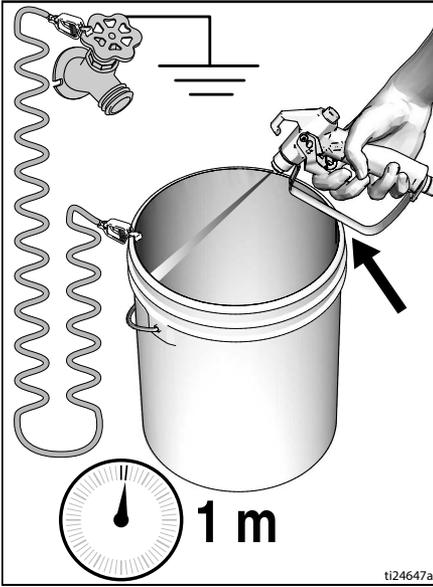
7. 압력을 1/2만큼 늘려 모터를 구동합니다. 드레인 튜브 밖으로 재료가 흘러나올 때까지 페인트 또는 다른 재료를 도장기에 서 순환시킵니다.



8. 프라임/스프레이 밸브를 수평으로 돌립니다. 방아쇠 잠금장치를 푸십시오.

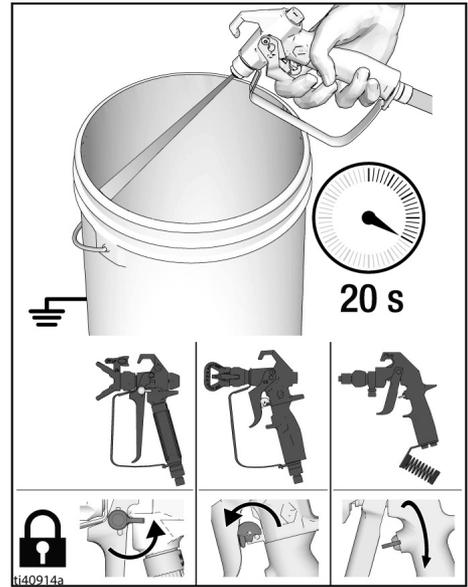


9. 접지된 금속 폐기물 폐일에 고정한 상태로 건을 잡으십시오. 페인트가 보일 때까지 최소 1분 동안 건을 트리거합니다.



10. 페인트 통으로 건을 옮겨 20초 동안 트리거합니다. 트리거를 놓고 도장기가 압력을 높이도록 합니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

<p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형값으로 누출 부위를 막지 마십시오.</p>				



11. 에어리스 호스 및 호스 연결부에 누설이 있는지 점검하십시오. 누설이 발생한 경우 **감압 절차**, 12 페이지를 실시한 후 모든 피팅을 조이고 **시동** 절차를 반복하십시오. 누설이 없으면 **작동**, 20 페이지로 계속하십시오.

# 작동

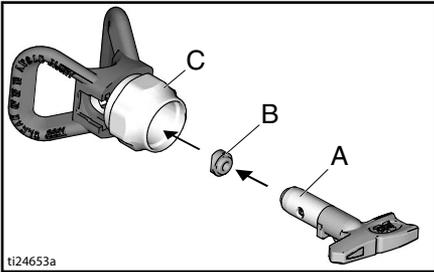
## 작동

### 스프레이 팁 설치

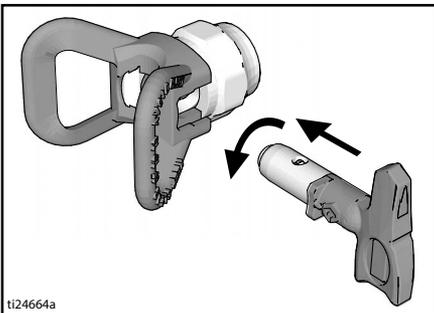
--	--	--	--	--

피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

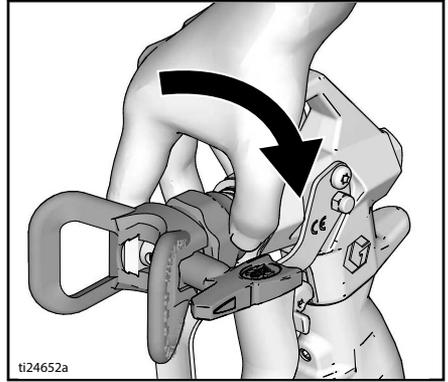
1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 스프레이 팁(A)을 사용하여 OneSeal™(B)을 팁 가드(C)에 삽입하십시오.



3. 스프레이 팁을 삽입합니다.



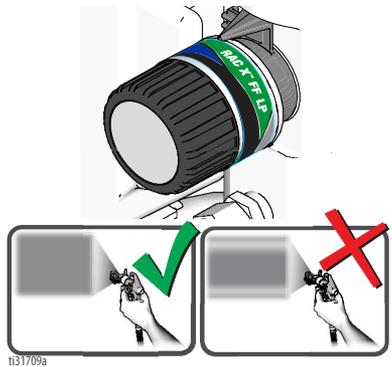
4. 어셈블리를 건에 끼웁니다. 조입니다.



## 분무

**참고:** 유성 또는 가연성 재료를 분무하려면 정적 접지 지침, 10 페이지를 따르십시오.

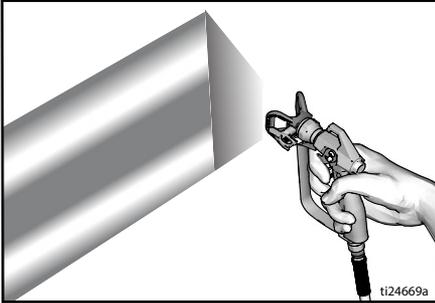
RAC X™ FF LP Fine Finish 저압 가역 스프레이 팁을 사용할 경우 도장 압력이 낮을 수 있습니다. 낮은 압력에서 도장 시 과다 분무 및 스프레이 팁의 마모를 줄여 줍니다. 과다 스프레이를 최소화하려면 도장기 압력을 조절합니다.



분무됨, 균일하게  
분배된 팬 패턴

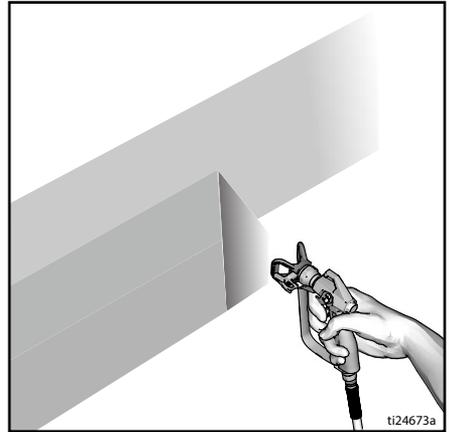
꼬리

1. 테스트 패턴을 스프레이합니다. 압력을 조정하여 과중한 가장자리를 제거합니다.



2. 압력을 조정해도 과중한 가장자리를 제거할 수 없으면 더 작은 팁 크기를 사용하십시오.

3. 표면에서 10-12 in. (25-30 cm) 떨어진 곳에 건을 수직으로 잡습니다. 50%는 겹치게 하여 앞뒤로 스프레이합니다.



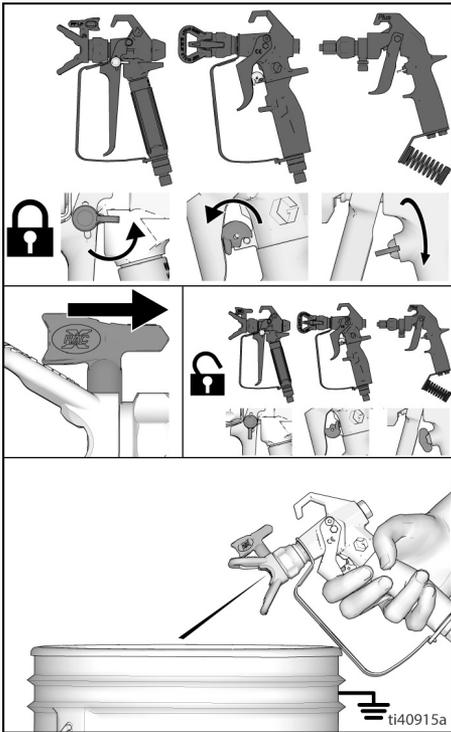
4. 이동 후에 건을 트리거합니다. 중지하기 전에 트리거를 푼다. 자세한 스프레이 정보는 별도의 건 설명서를 참조하십시오.

# 작동

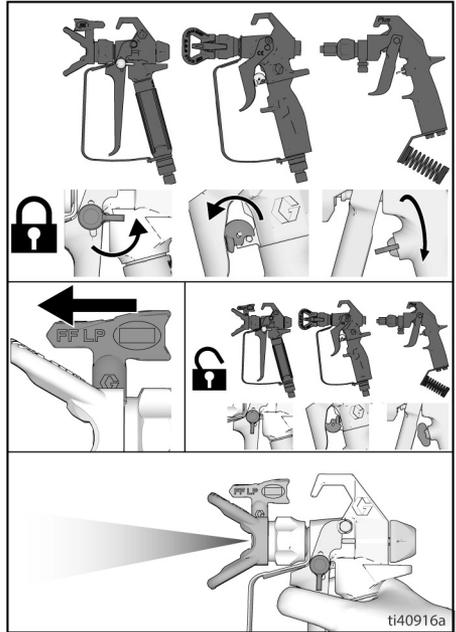
## 팁 막힘 제거

				
부상을 방지하려면, 손이나 형궤에 건을 겨냥하지 마십시오!				

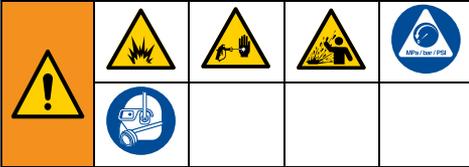
1. 방아쇠를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 돌리십시오. 방아쇠 잠금장치를 푸십시오. 클로그 청소를 위해 폐기 영역에 건을 트리거합니다.



2. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 원래 위치로 되돌리십시오. 방아쇠 안전장치를 풀고 분무를 계속하십시오.



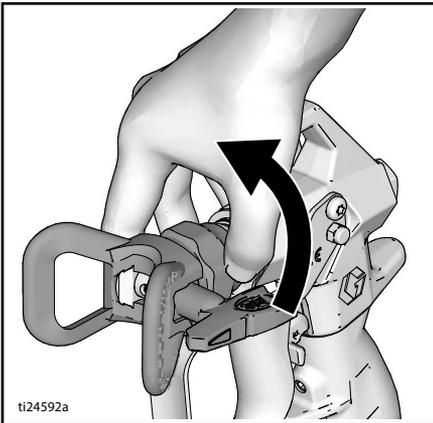
## 청소



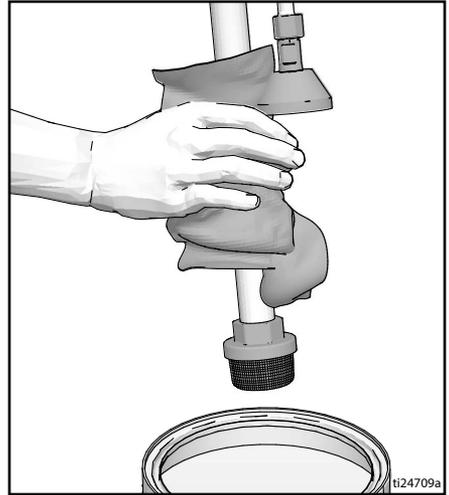
유성 또는 가연성 재료를 사용할 때 화재 또는 폭발로 인한 중상을 방지하려면:

- 스프레이 팁을 통해 용제를 분무하지 마십시오. 세척 전 항상 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 호환되는 용제 통에서 팁 가드와 스프레이 팁을 세척하십시오.
- 환기가 잘 되는 곳에서 청소하십시오. 해당 영역에 신선한 공기가 잘 통하게 하십시오.
- 용제로 세척할 때는 항상 도장기 및 빈 용기를 접지시키십시오.

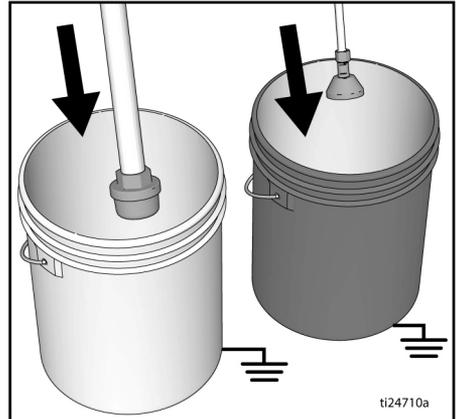
1. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **정적 접지 지침**, 10 페이지를 따르십시오.
2. **감압 절차**, 12 페이지를 수행합니다.
3. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 내용은 별도의 건 설명서를 참조하십시오.



4. 유체 흡입구 및 드레인 튜브를 페인트에서 꺼내고 외부의 과도한 페인트를 닦아냅니다.



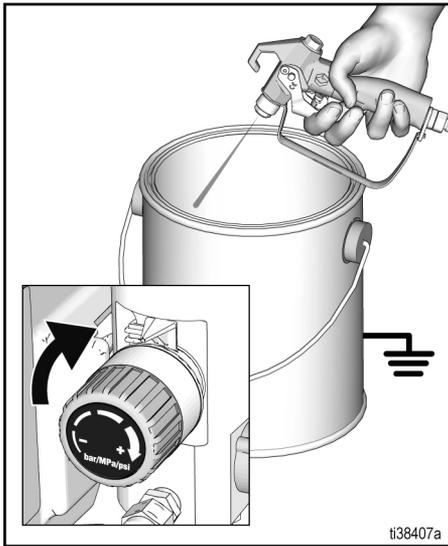
5. 유체 흡입구를 세척액에 놓습니다(**세척액 호환성**, 26 페이지 참조). 폐기물 페일에 드레인 튜브를 놓습니다.



6. 프라임/스프레이 밸브를 분무 위치까지 수평으로 돌립니다.

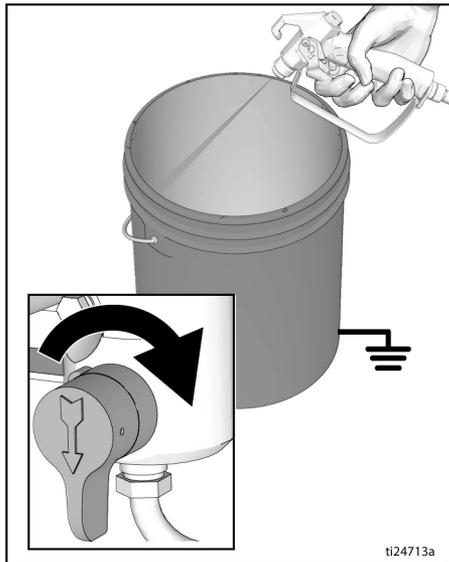
# 작동

7. 압력을 1/2만큼 늘려 모터를 구동합니다. 접지된 페인트 또는 폐기물 페일에 고정된 상태로 건을 잡으십시오. 방아쇠 잠금 장치를 푸십시오. 펌프가 안정적으로 작동하고 세척 유체가 나타날 때까지 건을 트리거하고 압력을 높입니다.

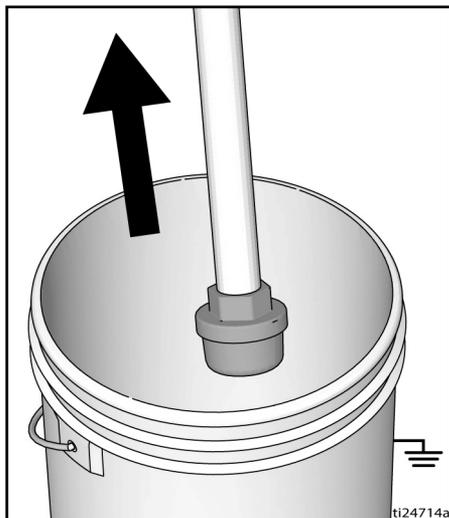


8. 건 트리거를 중지합니다. 건을 접지된 폐기물 페일로 옮기고 통에 대고 건을 잡은 후, 건을 트리거하여 시스템을 완전히 세척합니다.

9. 건을 계속 트리거하면서 프라임/스프레이 밸브를 아래로 돌립니다. 그런 다음 건 트리거를 놓습니다. 드레인 튜브에서 흘러나오는 세척액이 깨끗할 때까지 유체를 순환시킵니다.

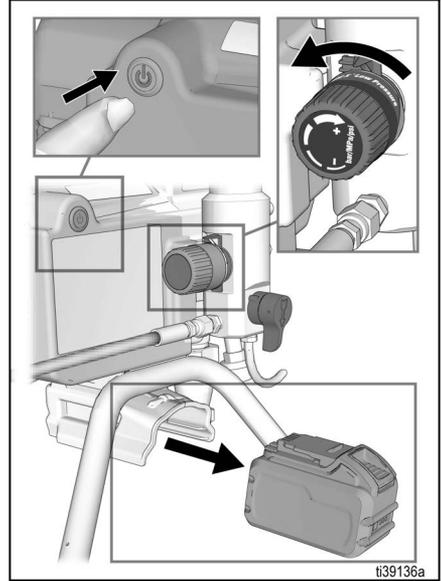
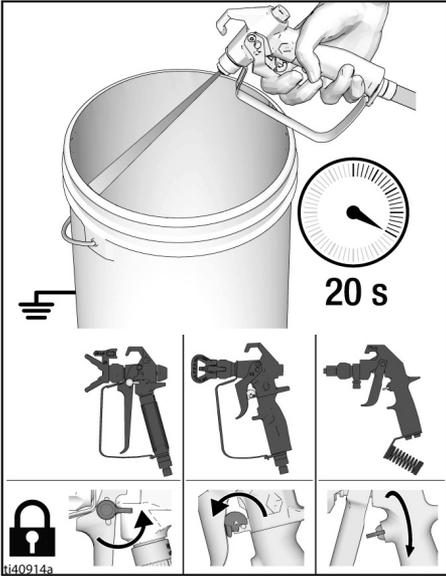


10. 유체 흡입구를 세척액 위로 올립니다.

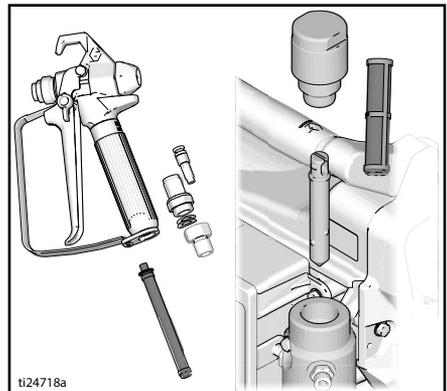


11. 프라임/스프레이 밸브를 수평으로 돌립니다. 건을 접지된 세척 또는 폐기물 폐일로 최소 20초 동안 트리거하여 호스에서 유체를 제거합니다.
12. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

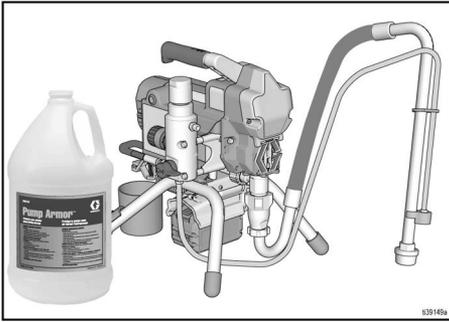
13. 압력 제어장치 노브를 가장 낮은 압력 설정으로 돌리고 ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 돌립니다. 전원이 ON 상태일 때는 전원 버튼이 점등됩니다. 배터리를 제거하십시오.



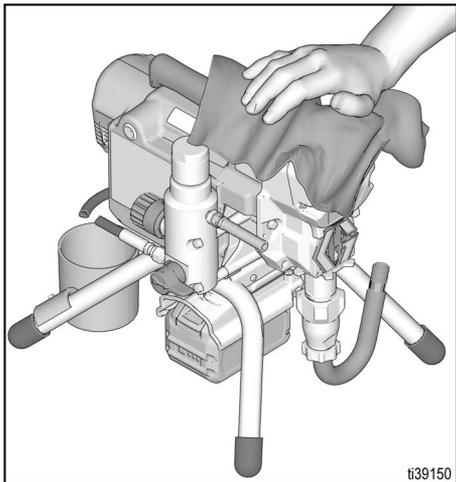
14. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
15. 건과 도장기에서 필터를 제거하십시오(설치한 경우). 청소 및 검사하십시오. 필터를 설치합니다. 개별 건 설명서를 참조하십시오.



16. 물로 세척한 경우 광유성 또는 Pump Armor™로 다시 세척하면 보호 코팅이 형성되어 결빙이나 부식을 방지할 수 있습니다.



17. 물이나 광유성을 적신 헝겊으로 도장기, 호스 및 스프레이 건을 닦습니다.



## 세척액 호환성

- 수성 재료를 도장할 때는 물로 시스템을 철저히 세척하십시오.
- 유성 또는 가연성 재료를 분무할 경우, 광유나 호환되는 세척 용제로 시스템을 철저히 세척하십시오. 솔벤트로 세척할 때는 항상 정적 접지 지침, 10 페이지를 따르십시오.
- 유성 또는 가연성 재료를 분무한 후에 수성 재료를 분무하려면, 먼저 물로 시스템을 철저히 세척하십시오. 수성 재료로 분무를 시작하기 전에 드레인 튜브에서 나오는 물이 깨끗하고 용제가 없어야 합니다.
- 수성 재료를 분무한 후에 유성 또는 가연성 재료를 분무하려면, 광유 또는 호환되는 세척 용제로 먼저 시스템을 철저히 세척하십시오. 드레인 튜브에서 나오는 용제에 물이 포함되지 않아야 합니다. 솔벤트로 세척할 때는 항상 정적 접지 지침, 10 페이지를 따르십시오.
- 피부나 눈에 유체가 튀지 않도록 항상 폐일의 안쪽 벽을 향해 건을 조준하십시오.

## 유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다. 유지보수는 도장기를 계속 작동시키는 일상적인 조치를 실시하는 것을 포함하며 향후 문제를 방지합니다.



동작	간격
도장기 필터, 유체 흡입구 스트레이너 및 건 필터를 검사하고 청소합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 차폐 환기구가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
TSL 보급 지점을 통해 TSL을 추가하여 채웁니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
<p>도장기 스톨을 점검합니다.</p> <p>도장기 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기 모터는 스톨되어야 하고 건을 다시 트리거할 때까지 재시작되지 않아야 합니다.</p> <p>건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기가 다시 구동될 경우, 펌프의 내부/외부 누출 여부를 검사하고 프라임/스프레이 밸브의 누출 여부를 점검하십시오.</p>	3785리터(1000갤런)마다
<p>스포트 패킹 조절</p> <p>장시간 사용 후 펌프 패킹에서 누출이 시작되면 누출이 멈추거나 줄어들 때까지 패킹 너트를 조이십시오. 이렇게 하면 패킹을 교환할 때까지 약 100갤런을 추가 스프레이할 수 있습니다. O-링을 제거하지 않고 패킹 너트를 조일 수 있습니다.</p>	사용에 따라 필요 시

# 문제 해결

## 문제 해결

### 기계적/유체 유량



1. 건을 점검 또는 수리하기 전에 **감압 절차**, 12 페이지를 수행하십시오.
2. 장치를 분해하기 전에 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인하십시오.

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다	필요한 조치 점검 결과가 정상이 아니면 이 장을 참조하십시오
펌프 출력이 낮습니다	스프레이 팁이 마모되었습니다.	<b>감압 절차</b> , 12 페이지를 실시한 후 팁을 교체하십시오. 별도의 건 또는 팁 설명서를 참조합니다.
	스프레이 팁이 막혔습니다.	감압하십시오. 스프레이 팁을 점검하고 청소하십시오.
	페인트 공급.	펌프를 채우고 다시 프라임하십시오.
	흡입구 스트레이너가 막혔습니다.	제거해서 청소한 후 다시 설치하십시오.
	흡입구 밸브 볼과 피스톤 볼이 올바르게 장착되어 있지 않습니다.	흡입구 밸브를 제거해서 청소하십시오. 볼과 시트의 패임 여부를 확인하고 필요한 경우 교체합니다. 펌프 설명서를 참조하십시오. 사용 전에 페인트를 여과하여, 펌프 막힘 현상을 일으킬 수 있는 입자를 제거하십시오.
	유체 필터 또는 팁 필터가 막혔거나 더럽습니다.	필터를 청소합니다.
	프라임/스프레이 밸브 누출.	<b>감압 절차</b> , 12 페이지를 실시한 후 프라임/스프레이 밸브를 수리합니다.
	건 트리거를 놓을 때 펌프가 연속적으로 스트로크하지 않는지 확인하십시오(프라임/스프레이 밸브 누출 여부).	펌프를 정비하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	스포트 패킹 너트 주변에 누출이 발생했습니다. 패킹이 마모되었거나 손상된 것일 수 있습니다.	패킹을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오. 또한 경화된 페인트 또는 패임이 있는지 피스톤 밸브 시트를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오. 패킹 너트/습식 컵을 조이십시오.
배터리가 충분하지 않습니다.	배터리를 충전하십시오.	

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다	필요한 조치 점검 결과가 정상이면 이 장을 참조하십시오
펌프 출력이 낮습니다	펌프 로드가 손상되었습니다.	펌프를 수리하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	스톨 압력 낮음.	압력 노브를 시계 방향으로 완전히 돌립니다. 완전히 시계 방향으로 돌아갈 수 있도록 압력 제어 노브가 제대로 설치되어 있어야 합니다. 문제가 계속되면 압력 제어장치를 교체하십시오.
	피스톤 패키지가 마모 또는 손상되었습니다.	패키지를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	펌프의 O-링이 마모 또는 손상되었습니다.	O-링을 교체합니다. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	흡입구 밸브 볼이 재료로 뒤범벅되어 있습니다.	흡입구 밸브를 청소하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	무거운 재료 때문에 호스에서 압력이 크게 떨어졌습니다.	호스의 전체 길이를 줄이십시오.
모터가 작동하지만 펌프가 스트로크하지 않습니다.	커넥팅 로드 어셈블리가 손상되었습니다. 펌프 설명서를 참조하십시오.	커넥팅 로드 어셈블리를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	기어 또는 드라이브 하우징이 손상되었습니다.	드라이브 하우징 어셈블리와 기어가 손상되었는지 검사하고 필요하면 교체하십시오.
스포트 패키징 너트로 페인트가 과도하게 누출됨	스포트 패키징 너트가 느슨합니다.	스포트 패키징 너트 스페이서를 제거하십시오. 누출이 멈출 때까지 스포트 패키징 너트를 조이십시오.
	스포트 패키징이 마모 또는 파손되었습니다.	패키지를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	하부 로드가 마모되었거나 손상되었습니다.	로드를 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
유체가 건에서 분출되고 있습니다.	펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.	모든 유체 연결부를 점검하고 조이십시오. 프레이밍 동안 가능한 천천히 펌프를 순환시키십시오.
	스프레이 팁이 부분적으로 막혔습니다.	팁을 깨끗이 하십시오. 의 <b>팁 막힘 제거</b> , 22 페이지.
	유체 공급이 적거나 없습니다.	유체 공급장치를 다시 채우십시오. 펌프를 프레이밍하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오. 펌프가 건조한 상태로 가동되지 않도록 유체 공급장치를 자주 점검하십시오.

# 문제 해결

문제	점검 사항 점검 결과가 정상이면 다음 단계로 이동합니다	필요한 조치 점검 결과가 정상이 아니면 이 장을 참조하십시오
펌프를 프라임하기가 어려움	펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.	모든 유체 연결부를 점검하고 조이십시오. 프라임링 동안 가능한 천천히 펌프를 순환시키십시오.
	흡입구 밸브에서 누출이 있습니다.	흡입구 밸브를 청소하십시오. 볼 시트가 패이거나 마모되지 않았고 볼이 제대로 끼워졌는지 확인하십시오. 밸브를 다시 조립하십시오.
	펌프 패키징이 마모되었습니다.	펌프 패키징을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	페인트가 너무 진합니다.	공급업체 권장사항에 따라 페인트를 묽게 만드십시오.
도장기를 5~10분 동안 작동했다가 멈춥니다.	펌프 패키징 너트가 너무 조여져 있습니다. 펌프 패키징 너트가 너무 조여 있을 때 펌프 로드의 패키징이 펌프 동작을 제한하고 모터를 과부하시킵니다.	펌프 패키징 너트가 느슨해졌습니다. 스톱트 주변의 누출 여부를 점검하십시오. 필요한 경우, 펌프 패키징을 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.
	배터리가 충분하지 않습니다.	배터리를 충전하십시오.
압력 제어장치가 켜져 있고 ON/OFF 스위치가 켜져 있을 때(점등 상태) 도장기에서 소리가 나지 않습니다.	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 두 번 깜빡입니다. 전압이 잘못되었음을 나타냅니다.	충전된 배터리로 교체합니다. 배터리 수명이 다되었습니니다. 배터리를 교체합니다.
	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 세 번 깜빡입니다. 배터리 온도가 너무 높거나 너무 낮음을 나타냅니다.	배터리를 식히거나 실온과 같아지도록 온도를 높입니다.
	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 네 번 깜빡입니다. 로터가 잠긴 상태를 나타냅니다.	펌프 및/또는 모터 어셈블리를 교체합니다.
	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 다섯 번 깜빡입니다. 온도가 너무 높음을 나타냅니다.	모터를 실온과 같아지도록 냉각시킵니다.
ON/OFF 스위치가 눌렸을 때 점등되지 않습니다.	배터리가 장착되지 않았거나, 충분하지 않거나, 손상되었음을 나타냅니다.	배터리를 올바르게 설치하거나, 완전히 충전되었는지 확인하거나, 배터리를 교체합니다.
	제어 보드가 손상되었습니다.	제어 보드를 교체하십시오.
	전원 스위치가 손상되었습니다.	전원 스위치를 교체하십시오.
ON/OFF 스위치는 계속 켜져 있습니다(꺼지지 않음).	제어 보드가 손상되었습니다.	제어 보드를 교체하십시오.

## 전기

증상: 도장기가 작동되지 않거나 작동을 중지하거나 종료되지 않습니다.



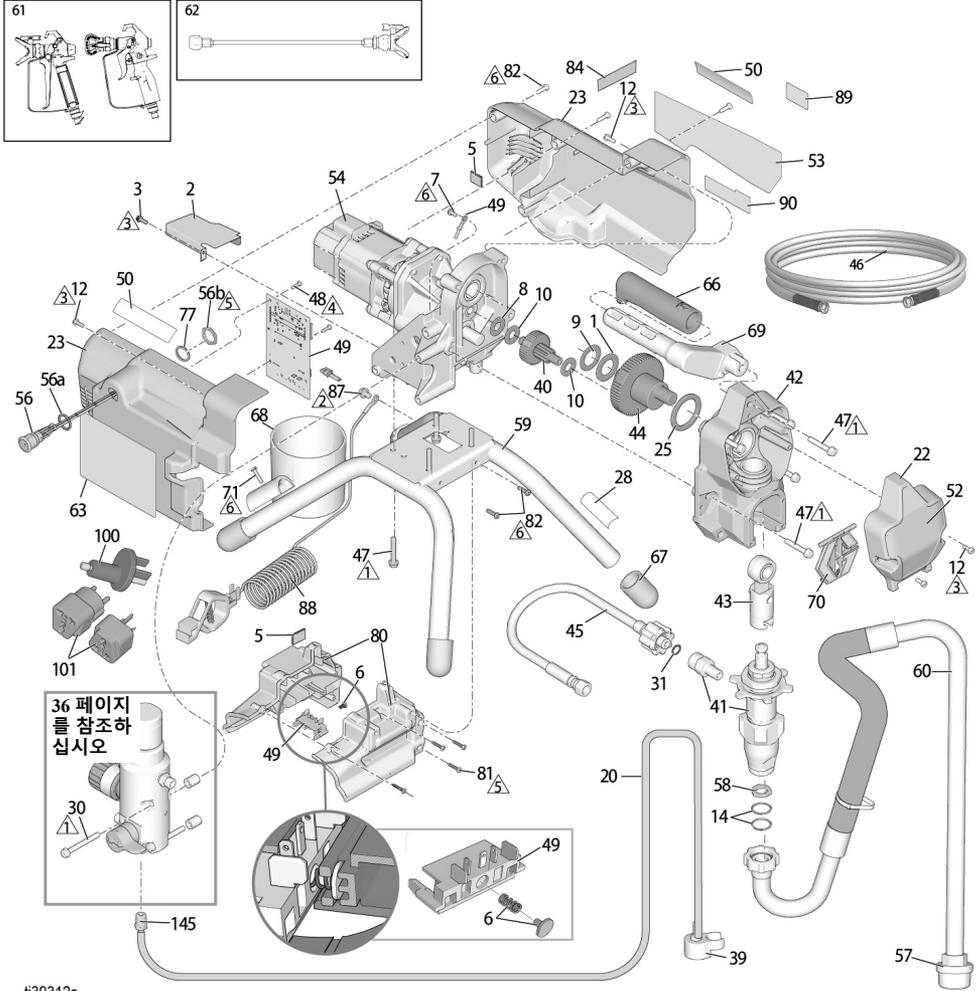
1. **감압 절차**, 12 페이지를 수행합니다.
2. **배터리 설치 및 제거**, 17 페이지를 참조하여 완충된 배터리를 설치합니다.
3. ON/OFF 스위치를 **OFF**로 돌리고 30초간 기다렸다가 전원을 다시 **ON**으로 돌립니다. 이렇게 하면 도장기가 정상 실행 모드가 됩니다.
4. 압력 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌립니다.

문제	점검 사항	점검 방법
도장기가 전혀 작동되지 않습니다.	배터리 충전을 확인합니다.	배터리의 충전 레벨 표시기를 누르십시오. 필요시 배터리를 충전하거나 새 배터리를 설치하십시오.
	압력 제어장치 연결부를 점검하십시오.	커넥터가 깨끗하고 확실하게 연결되어 있는지 확인합니다.
	압력 제어장치를 점검하십시오.	양호한 압력 제어장치를 연결합니다. 모터가 작동하면 압력 제어장치를 교체합니다.
	모터 리드를 점검합니다.	단자가 깨끗하고 확실하게 연결되어 있는지 확인합니다.
최대 압력에 도달하거나 초과한 후 도장기가 종료되지 않습니다.	압력 제어장치를 점검하십시오.	도장기가 계속 작동하면 압력 제어장치를 분리하고 제어 보드를 교체합니다. 도장기가 정지하면 압력 제어장치를 교체합니다.
기본적인 전기 문제	모터 리드가 확실하게 고정되고 올바르게 결합되어 있습니다.	느슨한 단자를 교체하고 리드에 크림핑합니다. 단자가 확실히 연결되었는지 확인하십시오. 회로 보드 단자를 청소하십시오. 리드를 단단히 다시 연결하십시오.

# 부품

## 부품

### 390 및 ES 500 스텐실 스탠드 도장기 부품



ti39312a

참조	토크	참조	토크	참조	토크	참조	토크
△1	140-160 in-lbs. (15.8-18.1 N·m)	△3	23-27 in-lbs (2.6-3.1 N·m)	△5	10-20 in-lbs (1.13-2.26 N·m)	△7	40-50 in-lbs (4.5-5.6 N·m)
△2	80-90 in-lbs (9-10.2 N·m)	△4	8-10 in-lbs (0.9-1.13 N·m)	△6	25-35 in-lbs (2.8-4 N·m)		

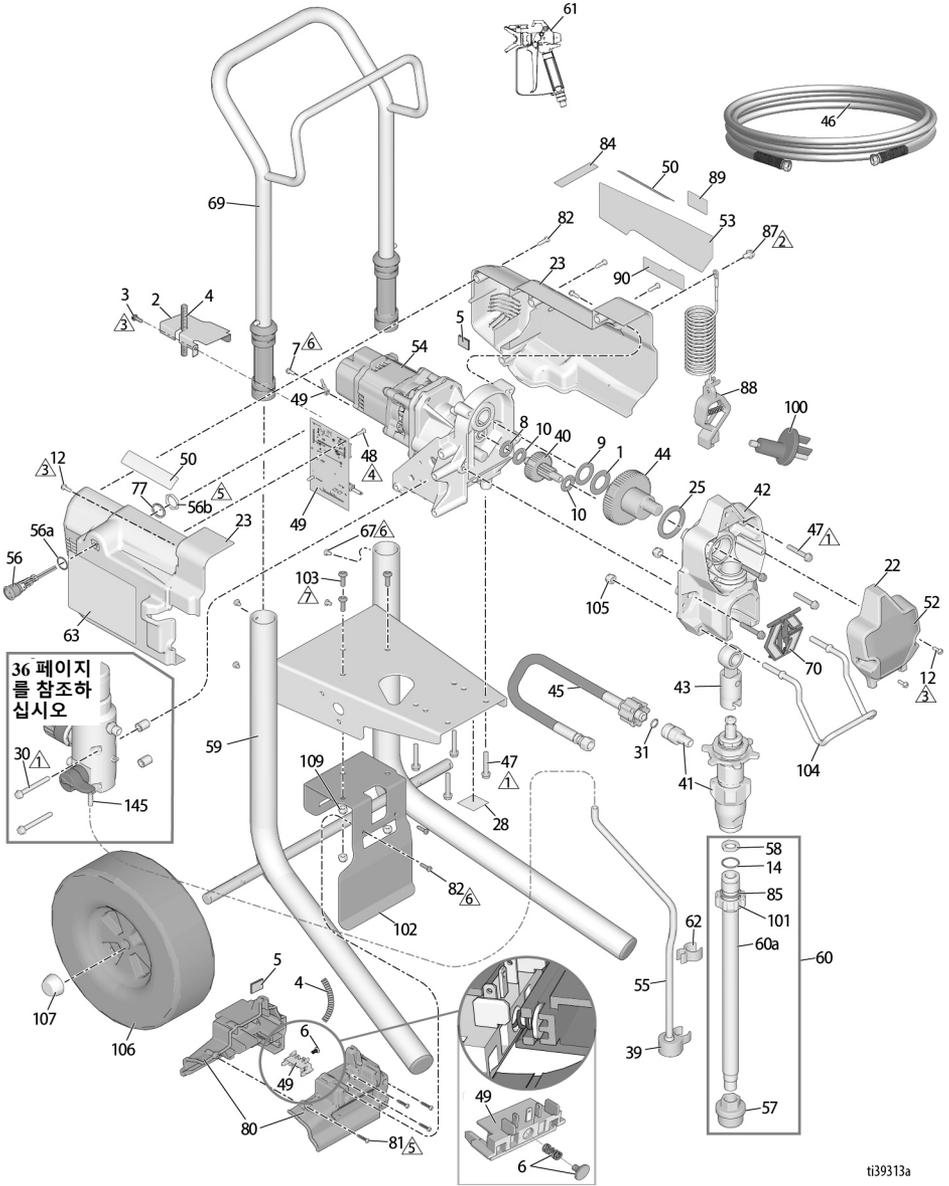
## 390 및 ES 500 스텐실 스탠드 도장기부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	107434	베어링, 스러스트	1	56b	너트	1	
2	25U231	브래킷, 커버	1	57	246385	스트레이너, 7/8-14 unf	1
3	117501	나사, 기계, 육각 헤드	1	58	115099	와셔	1
5	20A450	개스킷	2	59	20A271	프레임, 스탠드 마운트	1
6	25V553	KIT, 스프링 및 핀, 6a 포함	1	60	246386	호스, 흡입 세트 14, 37, 91 포함	1
6a		스프링 버튼, 어셈블리	1	61	38페이지를 참조하십시오.	간, 스프레이	1
7	115498	나사, 기계, 슬롯/육각, 와셔 헤드	1	62	20A925	키트, 익스텐션, 건, 팁, (모델: 25U513, 25U514)	1
8	116073	와셔, 스러스트	1	63▲	38페이지를 참조하십시오.	라벨, 경고	1
9	116074	와셔, 스러스트	1	66	116139	그립, 핸들	1
10	116079	베어링, 스러스트	2	67	15G857	캡, 다리	4
12	117501	나사, 기계, 슬롯/육각 와셔 헤드	4	68	287903	컵, 흡입/드레인	1
14	117559	O링	2	69	287072	핸들 47, 66 포함	1
20	249051	키트, 튜브, 드레인 39,145 포함	1	70	17C483	커버, 펌프 로드	1
22	17C539	커버, 전면	1	71	127914	나사, 드릴, 육각 와셔 헤드	1
23*		실드, 모터, 87, 12, 48, 84, 89, 90 포함	1	77	100422	와셔, 잠금	1
	25U300	모델: 25T804, 25T863, 25T943, 25T882, 25U513, 25U514)		80	19D606	배터리 함	1
	826283	모델: 826280		81	17R614	패스너, 배터리 함	4
25	180131	베어링, 스러스트	1	82	115477	패스너	6
28		라벨, 식별	1	84	17P924	라벨, A+	1
30	17C735	나사, 육각 헤드	2	88	237686	와이어, 접지	1
31	16H137	패킹, O링	1	87	112798	패스너	1
34▲	38페이지를 참조하십시오	카드, 의료 경고(표시되지 않음)	1	89	16D576	라벨, 미국	1
				90	20A335	라벨, 브랜드, DEWALT	1
39	244035	디플렉터, 바베드	1	99		배터리(표시되지 않음)	2
40	249194	기어, 리듀서	1	20A162	60V, 6ah, USA/CA(모델 25T804, 826280, 25U513)		
41		펌프, 하부	1	20A163	54V, 6ah, EMEA/UK(모델 25T863, 25T943, 25U14)		
	17C487	북미		20A164	54V, 6ah, ANZ(모델 25T882)		
	17C488	아시아/ANZ/일본		20A756	60V, 9ah, USA/CA(모델 25T804, 826280, 25U513)		
	17C489	유럽		20A757	54V, 9ah, EMEA/UK(모델 25T863, 25T943, 25U14)		
42	24W817	하우징, 드라이브 47 포함	1	20A758	54V, 9ah, ANZ(모델 25T882)		
43	24W640	로드, 커넥팅	1	100	25U295	어댑터, 접지, 콘센트	1
44	24X020	기어, 크랭크샤프트 25 포함	1	101	16H592	CEE 7/7(모델: 25T863, 25T943, 25U514)	1
45	24W830	키트, 호스, cpld 31 포함(모델 25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882)	1	16H835	AS3112/ANZ(모델: 25T882)		
	20A939	키트, 호스, cpld, 31 포함 (모델 25U513, 25U514).	1	16H593	BS-1363/UK (모델: 25T943)		
46	38페이지를 참조하십시오	호스, cpld, 1/4 in. x 25 또는 50 ft	1	110		충전기, 빠른, DEWALT(표시되지 않음)	1
47	117493	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	9	20A165	60V, USA/CA(모델 25T804, 826280, 25U513)		
48	119236	나사, 톱스	2	20A166	54V, EMEA/UK(모델 25T863, 25T943, 25U514)		
49	20A555	키트, 제어 보드, 390 무선, 7, 48 포함	1	20A167	54V, ANZ(모델 25T882)		
50	38페이지를 참조하십시오	라벨, 상단	2	145	M70809	피팅, 바베드, 호스	1
52	38페이지를 참조하십시오	라벨, 전면	1	206994	유세, TSL, 8oz(표시되지 않음)	1	
53	38페이지를 참조하십시오	라벨, 측면	1	124507	어댑터, UK 전원, 모델 25T943(표시되지 않음)	1	
54	20A554	키트, 모터, 모듈, 1, 8, 9, 10, 25 포함	1				
56	19D605	스위치, 파워	1				
56a		O링	1				

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

\* 브랜드 라벨 #53과 경고 라벨 #63을 별도로 주문하십시오.

## 390 Hi-Boy 도장기 부품



ti39313a

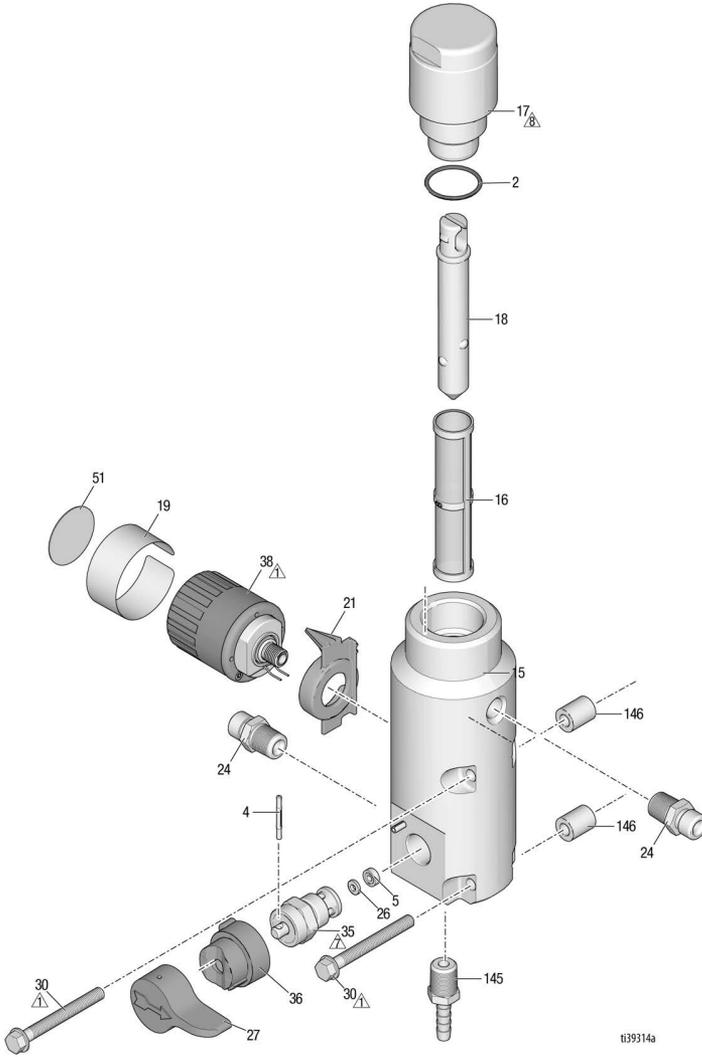
참조	토크	참조	토크	참조	토크	참조	토크
△1	140-160 in-lbs. (15.8-18.1 N·m)	△3	23-27 in-lbs (2.6-3.1 N·m)	△5	10-20 in-lbs (1.13-2.26 N·m)	△7	40-50 in-lbs (4.5-5.6 N·m)
△2	80-90 in-lbs (9-10.2 N·m)	△4	8-10 in-lbs (0.9-1.13 N·m)	△6	25-35 in-lbs (2.8-4 N·m)		

### 390 Hi-Boy 도장기 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	107434	베어링, 스투스트	1	55	15K092	튜브, 드레인	1
2	25T886	브래킷, 커버	1	56	19D605	스위치, 파워	1
3	117501	나사, 기계, 육각 헤드	1	56a		O링	1
4	16V903	전도체, 골진 모양	1	56b		너트	1
5	20A450	개스킷	2	57	235004	스트레이너, 3/4-16 unf	1
6	25V553	KIT, 스프링 및 핀, 6a 포함	1	58	115099	와셔	1
6a		스프링 버튼, 어셈블리	1	59	17C485	프레임, 스탠드 마운트	1
7	115498	나사, 기계, 슬롯/육각, 와셔 헤드	1	60	25C786	키트, 흡입, 흡입구 14, 58, 85, 101, 60a, 57 포함	1
8	116073	와셔, 스투스트	1	60a	17C949	튜브, 흡입, 흡입구	1
9	116074	와셔, 스투스트	1	61	38페이지를 참조하십시오.	건, 스프레이	1
10	116079	베어링, 스투스트	2	62	195400	클립, 스프링	1
12	117501	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	4	63▲	38페이지를 참조하십시오.	라벨, 경고	1
14	103413	O링	1	67	109032	나사	4
22	17C539	커버, 전면	1	69	287489	핸들, 어셈블리, Hi-Cart	1
23	25U300	키트, 실드, 모터, 87, 12, 48, 52, 53, 84, 89, 90 포함	1	70	17C483	커버, 펌프 로드	1
25	180131	베어링, 스투스트	1	77	100422	와셔, 잠금	1
28		라벨, 식별	1	80	19D606	배터리 함	1
30	17C735	나사, 기계 육각	2	81	17R614	패스너, 배터리 함	4
31	16H137	O링	1	82	115477	나사, 특수	6
34▲	38페이지를 참조하십시오.	카드, 의료 경고(표시되지 않음)	1	84	17P924	라벨, A+	1
39	244035	디플렉터, 바베드	1	85	15B652	와셔	1
40	249194	기어, 리듀서	1	87	112798	패스너	1
41		펌프, 하부	1	88	237686	와이어, 접지	1
	17C487	복미		89	16D576	라벨, 미국, 전세계 포함	1
	17C488	아시아/ANZ/일본		90	20A335	라벨, 브랜드, DEWALT	1
	17C489	유럽		99	20A162	배터리 60V, USA/CA(표시되지 않음)	2
42	24W817	하우징, 드라이브 47 포함	1	100	25U295	어댑터, 접지, 콘센트	1
43	24W640	로드, 커넥팅	1	101	15E813	너트	1
44	24X020	기어, 크랭크샤프트 25 포함	1	102	20A386	브래킷, 배터리	1
45	24W830	키트, 호스, cpld 31 포함	1	103	128795	나사, 특수	3
46	38페이지를 참조하십시오.	호스, cpld, 1/4 in. x 25 또는 50 ft	1	104	17C990	행거, 페일	1
47	117493	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	9	105	111040	너트, 잠금	2
48	119236	나사, 특수	2	106	119451	휠	2
49	20A555	키트, 보드, 제어, 390 무선, 7, 48 포함	1	107	119452	캡, 허브	2
50	20A330	라벨, 상단	2	109	102040	너트, 잠금	3
52	38페이지를 참조하십시오.	라벨, 전면	1	110	20A165	충전기, 빠름, DEWALT, 60V, USA/CA(표시되지 않음)	1
53	38페이지를 참조하십시오.	라벨, 측면	1	145	M70809	피팅, 바베드, 호스	1
54	20A554	키트, 모터, 모듈, 390 무선, 1, 8, 9, 10, 25 포함	1		206994	유체, TSL, 8oz(표시되지 않음)	1

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

## 제어 박스 및 필터



참조	토크	참조	토크	참조	토크	참조	토크
	140-160 in-lbs. (15.8-18.1 N•m)		130-140 in-lbs. (14.7-16.9 N•m)		48-72 in-lbs. (5.4-8.1 N•m)		

## 제어장치 및 필터 부품 목록

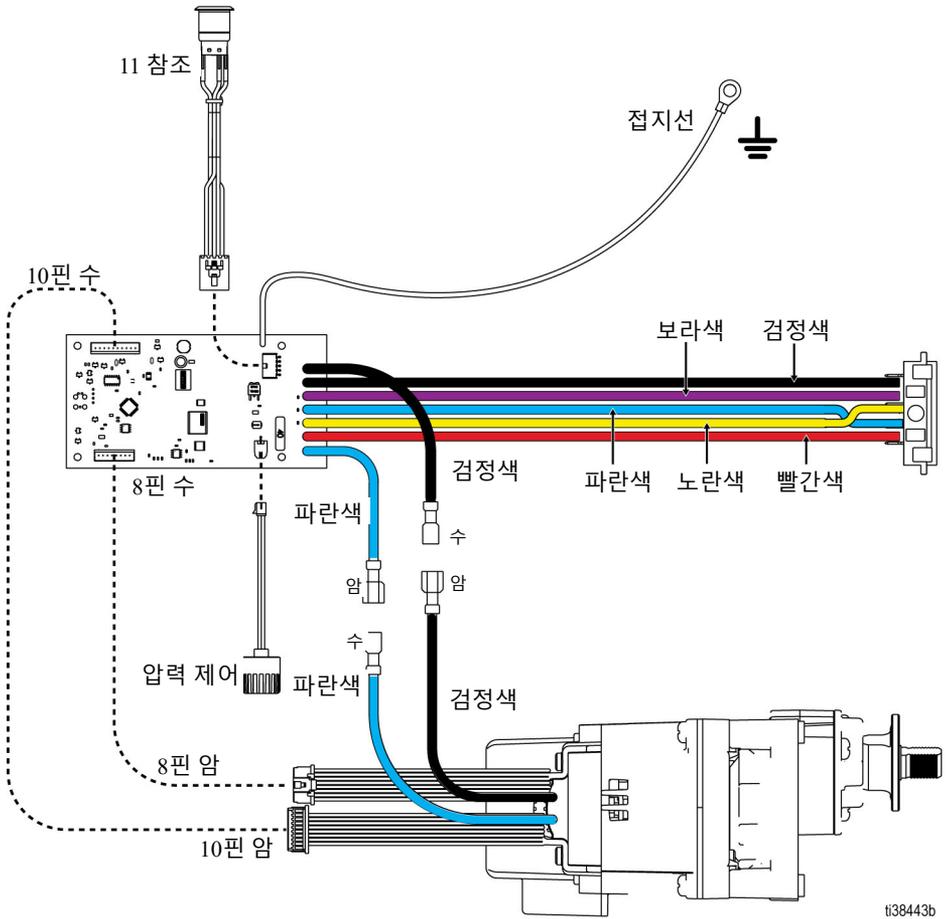
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
2	117828	패킹, O링	1	24	162453	니플, (1/4 npsm x 1/4 npt)(모델 25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882)	2
4	111600	PIN, 그루브	1				
5	277364	개스킷, 시트, 밸브	1				
15		매니폴드, 유체	1		196181	니플, (1/4 npsm x 1/4 npt)(모델 25U513, 25U514)	2
	17C590	도장기(모델: 25T804, 25T805, 826280, 25U513)					
	17C591	도장기(모델: 25T863, 25T882, 25T943, 25U514)	1	26	15E022	시트, 밸브	1
				27	187625	핸들, 밸브, 드레인	1
				30	17C735	나사, 기계, HWH	2
16		필터, 유체(대형 매니폴드)	1	35	239914	밸브, 드레인, 5, 26 포함	1
	246425	30메시(회색)		36	224807	베이드, 밸브	1
	246384	60메시, 정품(검정색)		38	20A556	키트, 제어, 압력, 무선, 19, 20, 51 포함	1
	246382	100메시(파란색)					
	246383	200메시(빨간색)		51	20A474	LABEL, 제어	1
17		캡, 매니폴드	1	145	M70809	FITTING, 가시 피팅	1
	287902	키트, 캡, 긴 다기관, 18 포함		146	17D294	스페이서, 매니폴드	2
					115523	게이지, 압력, 유체(선택 모델에서)(그림에는 없음)	1
18	15B071	인서트, 필터, 긴	1				
19	20A475	라벨, PC	1				
21	17C725	지시계, 제어 압력	1		119783	피팅, 티, 스위블(게이지가 있는 모델에서)	1

# 건, 호스, 라벨

## 건, 호스, 라벨

도장기 모델(시리즈)	참조 46 호스, 1/4 in. x 50 ft	참조 61 건, 스프레이	참조 50 라벨, 상단	참조 52 라벨, 전면	참조 53 라벨, 측면	참조 34 카드, 의료 경고 ▲	참조 63 라벨, 위험 ▲
25T804 & 25T805 &	240794	20A479	20A330	20A328	20A329	222385 #	20A030 #
25T863 \$ 25T943 \$	240794	288438	20A428	20A333	20A334	222385 \$	20A480 \$
25T882 @	240794	17Y043	20A330	20A328	20A329	17A134 %	20A481 %
826280 &	826079	826282	20A330	20A331	20A332	222385 #	20A030 #
25U513 &	249080	248157 / 20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A030 #
25U514 \$	249080	248157 / 20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A480 \$
# - 영어, 스페인어, 프랑스어				@ - ANZ			
% - 영어, 중국어, 한국어				\$ - 유럽			
& - 북미				* - AP			
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.							

배선도



# 기술 사양

## 기술 사양

390 PC / ES 500 스텐실 무선		
	미국	미터식
도장기		
최대 유체 작동 압력		
390 PC / ES 500 스텐실 무선	3300 psi	228 bar, 22.8 MPa
최대 토출량		
390 PC / ES 500 스텐실 무선	0.47 gpm	1.8 lpm
최대 팁 사이즈		
390 PC / ES 500 스텐실 무선	0.021	0.021
유체 배출구		
	1/4인치 npsm	1/4인치 npsm
치수		
높이		
스탠드	18.5인치	47 cm
Hi-Boy	28.25인치(핸들 아래로) 38.25인치(핸들 위로)	71.8 cm(핸들 아래로) 97.2 cm(핸들 위로)
길이		
스탠드	16인치	40.6 cm
Hi-Boy	23.25인치	59.1 cm
폭		
스탠드	14인치	35.6 cm
Hi-Boy	20.5인치	52.1 cm
무게		
스탠드(배터리 포함)	31 lb(33 lb)	14 kg(15 kg)
Hi-Boy(배터리 포함)	58 lb(60 lb)	26 kg(27 kg)
노이즈** (dBa) @ 70 psi (0.48 MPa, 4.8 bar)		
음압	90 dBa	
음력	100 dBa	
구성 재료		
모든 모델의 습식 재료	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인리스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, 폴리에틸렌, 불소 고무, 우레탄	
참고		
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 토출 수두, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.		
** 장비로부터 1 m(3 ft) 거리에서 측정된 음압. ISO-3744에 따라 측정된 사운드 파워.		
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.		

## 캘리포니아 제안 65

캘리포니아 거주자

 경고: 암 및 생식 기능에 유해 - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov).

# Graco 표준 보증

## Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반납하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 진행되며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

**본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.**

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

**Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 묵시적으로 보증하지 않습니다.** 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반이나 보증 위반, 부주의 혹은 그 외의 이유에 의한 것인지 여부에 관계없이, Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 제공, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

## Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. <http://www.graco.com/kr/ko.html>  
특히 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)를 방문하십시오.

**주문하려면** Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A8179

**Graco 본사:** Minneapolis  
**전 세계 지사:** 벨기에, 중국, 일본, 한국

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2021, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.**

www.graco.com  
개정판 D, 2021년 11월